

### 产品特性

TEXALAN® 564D 本品属聚醚型热塑性聚氨酯弹性体，适用于挤出和注塑加工。有着良好的耐候性和耐低温性能，同时有优异的耐水解能力和抗微生物等性能。

### 应用领域

管材、油管、线缆外套、共混改性、薄膜、消防水带、动物耳标等

物理性能 Physical Properties	测试标准 Standard No.	单位 Units	参考值 Value
密度	ISO1183	g/cm <sup>3</sup>	1.16±0.02
硬度	ISO868	Shore D	64±3
<b>力学性能 Mechanical</b>			
100%抗拉强度 100% elongation	ISO37	Mpa	18
300% 抗拉强度 300% elongation	ISO37	Mpa	28
抗拉强度 Tensile Strength	ISO37	Mpa	48
延伸率 Ultimate Elongation	ISO37	%	350
撕裂强度 Tear Strength	ISO34	KN/m	180
70°C压缩永久形变	ISO815	%	55
<b>耐磨损 Abrasion Loss</b>	<b>ISO4649</b>	<b>mm<sup>3</sup></b>	<b>90</b>

注：表中数据均为典型值，不能视为产品指标

在物性测试前，所有试片均需要以100°C热处理16小时，并在标准环境下调节后测试。

### 加工建议

生产前需对该品在80-110°C下干燥 3-4小时

#### 注塑出加工建议

项目	喷嘴	计量段	压缩段	进料段	注射压力
温度	210°C	205°C	200°C	195°C	125kg

#### 挤出加工建议

项目	口模	连接器	计量段	压缩段	进料段
温度					

以上资料是基于现有的试验条件下得出的参考值，真实可靠，但由于产品在商业用途中：由于设备、方法、工艺条件等的不同，我们对最终产品的性能不作任何形式的保证或担保，因此，客户在使用前有责任进行全面检验，以评判是否满足您的需求。AUSTIN公司在此声明：未经许可，产品在出售使用后，卖方对材料不作任何明示或暗示的保证。以上信息提供给您，仅供参考、研究和确认。

